

Cassetta sistema antincendio perbatteria CEMO, Li-SAFE 3-S, Capacità di carico della batteria 11.5 kg.

Codice articolo:	CEMO-12191
Peso del prodotto	10.5 kg
Imballo:	1



Omologato ADR per lo stoccaggio e il trasporto di merci solide (Gruppi di imballaggio II e III).

Struttura in PE **resistente agli urti**.

Rivestimento interno in materiale ignifugo per impedire lo scivolamento delle batterie.

Per batterie con peso fino a **11.5 kg**.

Coperchio fissato con 2 maniglie (superiore e anteriore).

Scatola impermeabile in HDPE resistente ai raggi UV e agli urti.

Le scatole **sono impilabili e possono essere fissate tra loro**.

La **scatola può essere chiusa con un lucchetto** (non incluso).

Etichettatura di sicurezza.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Numero di ripiani / cuscini speciali:	5
Impilabile:	Sì
Piedini/rotelle:	No
Accessibile con carrello elevatore:	No
Omologazione ADR:	CH/KBS-GGU 073 4207317

DIMENSIONI

LxPxA [mm]:	600 x 400 x 300
-------------	-----------------