

Cassette système anti-incendie pour batterie CEMO, Li-SAFE 3-S, Charge utile de la batterie 11.5 kg.

Numéro d'article: CEMO-12191
Poids du produit 10.5 kg
UC: 1



Homologué ADR pour le stockage et le transport de marchandises solides (groupes d'emballage II et III).

Structure en PE **résistante aux chocs**

Revêtement intérieur en matériau ignifuge pour empêcher les batteries de glisser.

Pour des batteries pesant jusqu'à **11.5 kg**

Couvercle fixé à l'aide de 2 poignées (en haut et à l'avant)

Boîte étanche en HDPE résistant aux UV et aux chocs

Les boîtes sont **empilables et peuvent être verrouillées entre elles**

La boîte peut être **verrouillée à l'aide d'un cadenas** (non fourni)

Étiquetage de sécurité



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Nombre d'étagères / coussins spéciaux:	5
Empilable:	Oui
Pieds/roulettes:	Non
Accessible aux chariots élévateurs:	Non
Homologation ADR:	CH/KBS-GGU 073 4207317

DIMENSIONS

L x l x H [mm]:	600 x 400 x 300
-----------------	-----------------