

Armoire de recharge de batteries CEMO Premium 8/20, 400 V avec pieds

Numéro d'article: CEMO-12051CH

Poids du produit 268 kg

UC: 1



Armoire de sécurité résistante au feu et aux explosions, spécialement conçue pour le stockage et la recharge de batteries lithium-ion.

Versión Premium, certifiée conforme à la fiche technique VDMA 24994:2024-08, chapitre 4.3.

Stockage et recharge en toute sécurité des batteries lithium-ion jusqu'à 12 kWh – idéal pour les applications à forte consommation d'énergie.

Sécurité maximale en cas d'incendie – résiste à un incendie de batterie et empêche toute propagation des flammes ou des étincelles.

Agencement efficace et compartimentage clair grâce à deux zones pouvant être ouvertes indépendamment l'une de l'autre.

Système de décompression LockEX protégé par un brevet.

Niveaux de stockage ignifuges – empêchent la propagation du feu entre les modules de batterie individuels.

Connexion au système central d'alarme incendie (CFA) – pour une intégration transparente dans l'infrastructure de sécurité existante.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension de raccordement:	400
Type de raccordement:	CEE 16 A
Puissance électrique maximale (W):	2 x 3500
Courant (A):	16
Nombre de prises électriques:	4x 9
Énergie totale admissible (Wh):	12640
Énergie admissible par niveau de stockage (Wh):	1580
Détecteur de fumée:	Alimenté par le secteur
Mesure de température:	Fusible thermique
Écran:	Non
Signal d'alarme:	Acoustique
Transfert d'alarme:	Non
Contact sans potentiel:	Oui
Niveaux de stockage:	8
Nombre d'étagères / coussins spéciaux:	6
Empilable:	Non

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Pieds/roulettes:	Avec pieds empilables
Accessible aux chariots élévateurs:	Oui
Certificat selon VDMA 24994:2024-08:	VDMA 24994 44 780 23136701
Homologation ADR:	CEMO
Fabricant:	CEMO

DIMENSIONS

LxLxH (mm):	800 x 660 x 2130
-------------	------------------