

# Cassetta sistema antincendio per batteria CEMO, Li-SAFE 3-S, 281 Wh

Codice articolo: CEMO-11564

Peso del prodotto 5.5 kg

Imballo: 1



**Omologato ADR** per lo stoccaggio e il trasporto di merci solide (Gruppi di imballaggio II e III).

Struttura in PE **resistente agli urti**.

**Rivestimento interno in materiale ignifugo** per impedire lo scivolamento delle batterie.

Per batterie con peso fino a **5 kg**.

Coperchio fissato con 2 maniglie (superiore e anteriore).

**Scatola impermeabile in HDPE resistente ai raggi UV e agli urti.**

Le scatole **sono impilabili e possono essere fissate tra loro**.

La **scatola può essere chiusa con un lucchetto** (non incluso).

Etichettatura di sicurezza.



**Segnale di allarme:**

Acustico

**Numero di ripiani / cuscini speciali:**

3

**Impilabile:**

Sì

**Piedini/rotelle:**

No

**Accessibile con carrello elevatore:**

No

**Omologazione ADR:**

CH/KBS-GGU 073 4207317

**Produttore:**

CEMO

## DIMENSIONI

**LxLxA (mm):**

40 x 30 x 34 cm