

Cassette système anti-incendie pour batterie CEMO, Li-SAFE 3-S, 281 Wh

Numéro d'article: CEMO-11564

Poids du produit 5.5 kg

UC: 1



Homologué ADR pour le stockage et le transport de marchandises solides (groupes d'emballage II et III).

Structure en PE **résistante aux chocs**

Revêtement intérieur en matériau ignifuge pour empêcher les batteries de glisser.

Pour des batteries pesant jusqu'à **5 kg**

Couvercle fixé à l'aide de 2 poignées (en haut et à l'avant)

Boîte étanche en HDPE résistant aux UV et aux chocs

Les boîtes sont **empilables et peuvent être verrouillées entre elles**

La boîte peut être **verrouillée à l'aide d'un cadenas** (non fourni)

Étiquetage de sécurité



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Signal d'alarme:	Acoustique
Nombre d'étagères / coussins spéciaux:	3
Empilable:	Oui
Pieds/roulettes:	Non
Accessible aux chariots élévateurs:	Non
Homologation ADR:	CH/KBS-GGU 073 4207317
Fabricant:	CEMO

DIMENSIONS

LxLxH (mm):	400 x 300 x 340
-------------	-----------------