

Cassetta sistema antincendio per batteria CEMO, Li-SAFE 2-S, 180 Wh

Codice articolo: CEMO-11563

Peso del prodotto 4.5 kg

Imballo: 1



Omologato ADR per lo stoccaggio e il trasporto di merci solide (Gruppi di imballaggio II e III).

Struttura in PE resistente agli urti.

Rivestimento interno in materiale ignifugo per impedire lo scivolamento delle batterie.

Per batterie con peso fino a **5 kg**.

Coperchio fissato con 2 maniglie (superiore e anteriore).

Scatola impermeabile in HDPE resistente ai raggi UV e agli urti.

Le scatole **sono impilabili e possono essere fissate tra loro.**

La **scatola può essere chiusa con un lucchetto** (non incluso).

Etichettatura di sicurezza.



Segnale di allarme:	Acustico
Numero di ripiani / cuscini speciali:	2
Impilabile:	Sì
Piedini/rotelle:	No
Accessibile con carrello elevatore:	No
Omologazione ADR:	CH/KBS-GGU 073 4207317
Produttore:	CEMO

DIMENSIONI

LxLxA (mm):	40 x 30 x 21,5 cm
--------------------	-------------------