

# Cassette système anti-incendie pour batterie CEMO, Li-SAFE 2-S, 180 Wh

Numéro d'article: CEMO-11563

Poids du produit 4.5 kg

UC: 1



**Homologué ADR** pour le stockage et le transport de marchandises solides (groupes d'emballage II et III).

**Structure en PE résistante aux chocs**

**Revêtement intérieur en matériau ignifuge** pour empêcher les batteries de glisser.

Pour des batteries pesant jusqu'à **5 kg**

Couvercle fixé à l'aide de 2 poignées (en haut et à l'avant)

**Boîte étanche en HDPE résistant aux UV et aux chocs**

Les boîtes sont **empilables et peuvent être verrouillées entre elles**

La boîte peut être **verrouillée à l'aide d'un cadenas** (non fourni)

Étiquetage de sécurité



**Signal d'alarme:**

Acoustique

**Nombre d'étagères / coussins spéciaux:**

2

**Empilable:**

Oui

**Pieds/roulettes:**

Non

**Accessible aux chariots élévateurs:**

Non

**Homologation ADR:**

CH/KBS-GGU 073 4207317

**Fabricant:**

CEMO

## DIMENSIONS

**LxLxH (mm):**

40 x 30 x 21,5 cm